

к ГОСТ 7667—80 Канат двойной свивки типа ЛК-3 конструкции 6·25[1+6; 6+12]+7·7[1+6]. Сортамент (см. сб. «Канаты стальные. Сортамент». Издание 2002 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2. Третий абзац	ВК, К, 1	ВК, В, 1

(ИУС № 4 2005 г.)

КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ
 ТИПА ЛК-3 КОНСТРУКЦИИ $6 \times 25(1+6; 6+12) + 7 \times 7$
 (1+6)

ГОСТ
 7667—80*

Сортамент

Two lay rope type ЛК-3 construction
 $6 \times 25 (1+6; 6+12) + 7 \times 7 (1+6)$.
 Dimensions

Взамен
 ГОСТ 7667—69

ОКП 12 5100; 12 5200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1835 срок введения установлен

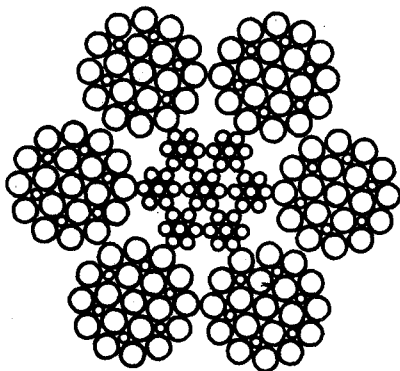
с 01.01.82

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 21.11.86
 № 3490 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-3 с металлическим сердечником МС.



2. Канаты подразделяются по признакам по назначению:

грузолюдские — ГЛ,

грузовые — Г;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (май 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1986 г. (ИУС 2—87).

- по механическим свойствам проволоки:
 - высшей марки — В,
 - первой марки — I;
 - по виду покрытия поверхности проволоки:
 - из проволоки без покрытия;
 - из оцинкованной проволоки:
 - для особо жестких агрессивных условий работы — ОЖ,
 - для жестких агрессивных условий работы — Ж,
 - для средних агрессивных условий работы — С;
 - по направлению свивки:
 - правой,
 - левой — Л;
 - по сочетанию направлений свивки элементов каната:
 - крестовой,
 - односторонней — О;
 - по способу свивки:
 - нераскручивающиеся — Н,
 - раскручивающиеся — Р;
 - по точности изготовления:
 - нормальной,
 - повышенной — Т.
- (Измененная редакция, Изм. № 1).

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 9,5 мм, грузоподъемного назначения, из проволоки без покрытия, марки В, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, повышенной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 9,5—ГЛ—В—Н—Т—1770 ГОСТ 7667—80

То же, диаметром 34,0 мм, грузового назначения, марки I, оцинкованный по группе Ж, левой односторонней свивки, раскручивающийся, нормальной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²):

Канат 34—Г—I—Ж—Л—О—Р—1370 ГОСТ 7667—80

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241—80.

каната	Диаметр, мм				Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м стального каната, кг	Разрывное усилие, Н, не менее			
	проволочки сердечника		проволочки в пряди				суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
	центральной	в слесе	центральной	в слоях						
		7	42	6	108	36	1370(140)	1470(150)		
		проволок	проволок	проволок	проволок	проволок				
7,8	0,32	0,30	0,55	0,50	0,22	253,0	—	—	—	
9,5	0,40	0,38	0,70	0,60	0,26	371,0	—	—	—	
11,5	0,50	0,45	0,80	0,70	0,30	506,5	—	—	—	
12,5	0,55	0,50	0,90	0,80	0,34	654,5	—	—	—	
14,0	0,60	0,55	1,00	0,90	0,38	821,0	—	—	—	
15,5	0,65	0,60	1,15	1,00	0,40	1005,0	—	—	—	
17,0	0,70	0,65	1,25	1,10	0,45	1210,0	—	—	—	
19,0	0,80	0,75	1,35	1,20	0,50	1465,0	219000	186000	235000	
20,5	0,85	0,80	1,45	1,30	0,55	1715,0	256000	217500	274500	
22,0	0,90	0,85	1,60	1,40	0,60	1990,0	297000	252000	318500	
23,5	0,95	0,90	1,70	1,50	0,65	2275,0	340000	288500	364500	
25,0	1,00	0,95	1,80	1,60	0,70	2580,0	386000	327500	413500	
27,0	1,10	1,00	1,90	1,70	0,75	2910,0	435500	369500	467000	
28,0	1,20	1,10	2,00	1,80	0,80	3290,0	493000	418500	528500	
31,0	1,30	1,20	2,20	2,00	0,85	4030,0	602500	512000	645500	
34,0	1,40	1,30	2,40	2,20	0,95	4860,0	726500	617000	778500	
37,0	1,50	1,40	2,60	2,40	1,00	5740,0	858500	729500	919500	
41,0	1,70	1,60	2,80	2,60	1,10	6835,0	1020000	866000	1090000	
44,0	1,80	1,70	3,10	2,80	1,20	7930,0	1185000	999500	1270000	
47,0	1,90	1,80	3,30	3,00	1,30	9080,0	1355000	1145000	1450000	

Каната	Диаметр, мм				Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м стального каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)					
	проволоки сердечника		проволоки в пряди				1570(160)	1670(170)	1770(180)	Разрывное усилие, Н, не менее		
	цент- раль- ной	в слое проволоки	цент- раль- ной	в слое заполнения			суммарное всех прово- лок в канате	каната в це- лом	суммарное всех прово- лок в канате		каната в це- лом	
7 проволок	42 проволоки	6 проволок	108 проволок	36 проволок	27,54	253,0	43150	36650	45850	38950	48550	40100
0,32	0,30	0,55	0,50	0,22	40,39	371,0	63300	53800	67250	57150	71200	59050
0,40	0,38	0,70	0,60	0,26	55,17	506,5	86500	73500	91900	75100	97300	80750
0,50	0,45	0,80	0,70	0,30	71,29	654,5	111500	94950	118500	100000	125500	103500
0,55	0,50	0,90	0,80	0,34	89,46	821,0	140000	119000	149000	126000	157500	130500
0,60	0,55	1,00	0,90	0,38	109,78	1005,0	172000	146000	182500	155000	193500	160000
0,65	0,60	1,15	1,00	0,40	132,35	1210,0	207500	175000	220000	186500	233000	193500
0,70	0,65	1,25	1,10	0,45	159,88	1465,0	250500	212500	266000	225500	282000	233500
0,80	0,75	1,35	1,20	0,50	186,90	1715,0	293000	248500	311000	264000	329500	272500
0,85	0,80	1,45	1,30	0,55	216,78	1990,0	339500	288500	361000	306500	382000	317000
0,90	0,85	1,60	1,40	0,60	248,10	2275,0	389000	330000	413000	350500	437500	363000
0,95	0,90	1,70	1,50	0,65	281,53	2580,0	441000	374500	469000	398000	496500	411500
1,00	0,95	1,80	1,60	0,70	317,69	2910,0	498000	422500	529000	448500	560000	464000
1,10	1,00	1,90	1,70	0,75	359,60	3290,0	563500	478500	599000	508000	634000	524500
1,20	1,10	2,00	1,80	0,80	439,31	4030,0	688500	585000	731500	621500	774500	642500
1,30	1,20	2,20	2,00	0,85	529,72	4860,0	830500	705500	882500	749500	934000	774500
1,40	1,30	2,40	2,20	0,95	625,74	5740,0	981000	833000	1040000	882500	1100000	914500
1,50	1,40	2,60	2,40	1,00	744,88	6835,0	1165000	989500	1240000	1050000	1310000	1085000
1,70	1,60	2,80	2,60	1,10	864,16	7930,0	1355000	1145000	1435000	1220000	1520000	1260000
1,80	1,70	3,10	2,80	1,20	989,23	9080,0	1550000	1310000	1645000	1395000	1745000	1445000
1,90	1,80	3,30	3,00	1,30								

Продолжение

каната	Диаметр, мм				Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Орентировочная масса 1000 м стального каната, кг	Раз равное усилие, Н, не менее					
	проволоки сердечника		проволоки в пряди				1860(190)		1960(200)		2060(210)	
	центральная	в слое	центральная	в слоях			каната в цене	всех проволок в канате	каната в цене	всех проволок в канате	каната в цене	всех проволок в канате
7 проволок	42 проволоки	6 проволок	108 проволок	36 проволок	27,54	253,0	41950	53950	43650	56650	45250	
0,32	0,30	0,55	0,50	0,22	40,39	371,0	61550	79150	64050	83100	67400	
0,40	0,36	0,70	0,60	0,26	55,17	506,5	83900	108000	87300	—	—	
0,50	0,45	0,80	0,70	0,30	71,29	654,5	108000	139500	112500	—	—	
0,55	0,50	0,90	0,80	0,34	89,46	821,0	132500	175000	141500	—	—	
0,60	0,55	1,00	0,90	0,38	109,78	1005,0	166500	215000	173500	—	—	
0,65	0,60	1,15	1,00	0,40	132,35	1210,0	204000	259000	209500	—	—	
0,70	0,65	1,25	1,10	0,45	159,88	1465,0	246000	313000	253000	—	—	
0,80	0,75	1,35	1,20	0,50	186,90	1715,0	297500	366000	296000	—	—	
0,85	0,80	1,45	1,30	0,55	216,78	1990,0	348000	424500	343500	—	—	
0,90	0,85	1,60	1,40	0,60	248,10	2275,0	403500	486000	393000	—	—	
0,95	0,90	1,70	1,50	0,65	281,53	2580,0	461500	551500	446500	—	—	
1,00	0,95	1,80	1,60	0,70	317,69	2910,0	524000	622500	503500	—	—	
1,10	1,00	1,90	1,70	0,75	359,60	3290,0	591500	704500	569500	—	—	
1,20	1,10	2,00	1,80	0,80	439,31	4030,0	669500	817000	697000	—	—	
1,30	1,20	2,20	2,00	0,85	529,72	4860,0	807500	986000	837000	—	—	
1,40	1,30	2,40	2,20	0,95	625,74	5740,0	929000	1125000	989500	—	—	
1,50	1,40	2,60	2,40	1,00	744,88	6835,0	1165000	1385000	1175000	—	—	
1,70	1,60	2,80	2,60	1,10	864,16	7930,0	1385000	1650000	1455000	—	—	
1,80	1,70	3,10	2,80	1,20	989,23	9080,0	1605000	1935000	1690000	—	—	
1,90	1,80	3,30	3,00	1,30	—	—	1840000	1500000	1560000	—	—	

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. По согласованию с потребителем допускается изготовление канатов из оцинкованной проволоки.
2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

Изменение № 2 ГОСТ 7667—80 Канат двойной свивки типа ЛК-3 конструкции 6×25 (1+6; 6+12)+7×7 (1+6). Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22.11.91 № 1790

Дата введения 01.01.93

Пункт 2. Третий, четвертый, седьмой абзацы изложить в новой редакции:
«по механическим свойствам марок: ВК, К, 1;
по виду покрытия поверхности проволок в канате:
из проволоки без покрытия,
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;
по способу свивки:
нераскручивающиеся — Н,
раскручивающиеся»;
дополнить абзацем: «по степени уравновешенности:
рихтованные — Р,
нерихтованные».

Примеры условных обозначений. Первый абзац после слова «нераскручивающийся» дополнить словом: «нерихтованный»;
второй абзац после слова «раскручивающийся» дополнить словом: «рихтованный».

Пункт 3. Таблица. Маркировочные группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²) и 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²). Исключить жирную линию;
маркировочная группа 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 1240000 Н и 1050000 Н;
маркировочная группа 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 934000 Н и 774500 Н;

(Продолжение см. с. 84)

маркировочная группа 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 215000 Н и 173500 Н;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 44,0 и 47,5 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 31,0—47,5 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 31,0—41,0 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 20,5—34,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 11,5—15,5 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки».

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 3241—80 на ГОСТ 3241—91.

(ИУС № 2 1992 г.)